

www.ceaweld.com



CEA

MIG/MAG

made in italy
SINCE 1950





CONVEX / CONVEX PULSE

EQUIPO DE SOLDADURA PROFESIONAL

EQUIPO COMPACTO MIG-MAG INVERTER

Los CONVEX y CONVEX PULSE son generadores compactos multiproceso para soldadura en MIGMAG, MMA y TIG con modo «Lift». Tecnológicamente avanzados, robustos y fáciles de usar, ofrecen soldadura de excelente calidad en MIG/MAG y, solo para los modelos CONVEX PULSE, también en PULSED MIG y en DUAL PULSE

CONVEX



CONVEX PULSE



Sencillo, potente y compacto

Los equipos CONVEX PULSE y CONVEX permiten a los operadores menos experimentados ajustar fácilmente todos los parámetros de soldadura de una manera intuitiva. Una vez seleccionado el programa deseado, el control de soldadura determina automáticamente los mejores parámetros en función del tipo de material, el diámetro del cable y el gas.



Multiproceso con gran rendimiento

Estos equipos de soldadura representan la mejor opción en todos los campos industriales para todas las aplicaciones calificadas que requieren alta precisión y repetibilidad de los resultados de soldadura, especialmente en trabajos de fabricación ligera y reparación de carrocerías

Otras características

- MMA – TIG LIFT – MIG/MAG Sinérgico y Manual y para CONVEX PULSE: PULSED MIG y DUAL PULSE
- Tecla Smart PROGRAM para seleccionar rápidamente cualquier programa
- Alojamiento para bobinas de hilo de hasta Ø 300 mm
- Mecanismo de alimentación con 4 rodillos de gran diámetro
- Rodillos de doble ranura sustituibles sin necesidad de herramientas
- «ahorro de energía» para accionar el ventilador de refrigeración de la fuente de energía y la refrigeración por agua de la antorcha sólo cuando sea necesario



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

STANDARD PACKAGE

SYNERGIC PROGRAMS Fe - CrNi - AlMg - AlSi

PREMIUM PACKAGE

SYNERGIC PROGRAMS Fe - CrNi - AlMg - AlSi - CuSi3

AlBz8 - FCW (Rutil - Basic - Metal) Duplex - Super Duplex



CONVEX: STANDARD Y PREMIUM

PAQUETE ESTÁNDAR:

PROGRAMAS SINÉRGICOS

Fe - CrNi - AlMg - AlSi

PAQUETE PREMIUM:

PROGRAMAS SINÉRGICOS

Fe - CrNi - AlMg - AlSi - CuSi3 - AlBz8 - FCW (Rutil - Básico - Metal) Dúplex - Superdúplex

visión.COLD

para soldadura MIG/MAG de baja transferencia térmica

visión.ULTRASPEED

para soldar pequeños y medianos espesores a una velocidad muy superior

E.C.P. - Paquete de Curva Extra

VISION.ARC

Gracias a vision.ARC, el arco eléctrico es monitorizado continuamente por el microprocesador que gestiona el proceso de soldadura en tiempo real: todos los parámetros son procesados y modificados por el control que gestiona digitalmente los cortocircuitos de MIG-MAG, manteniendo el arco estable y preciso a pesar de cualquier cambio de las condiciones externas. El proceso de soldadura está siempre bajo control desde el arranque del arco, mediante el Control de Inicio de Hilo (WSC), hasta cuando el arco se interrumpe, mediante el Control de Quemado en Retroceso.



DUAL.PULSE

Dual.PULSE favorece una mayor reducción de la transferencia de calor a la pieza minimizando su deformación y produce cordones estéticos de primera calidad similares al acabado TIG. Dual.PULSE es extremadamente útil al soldar aluminio y acero inoxidable.

VISION.PULSE

vision.PULSE permite una soldadura por impulsos de arco corto constantemente controlada, optimizando los resultados de la soldadura por impulsos tradicional.

Esto permite reducir el elevado aporte de calor, típico de la soldadura por pulsos, con la consiguiente reducción de las distorsiones, una mejora del charco y un aumento considerable de la velocidad de soldadura.





WSC - WIRE START CONTROL

El control de arranque de hilo WSC evita cualquier posible adherencia del hilo a la pieza o a la boquilla de la antorcha, garantizando siempre un cebado del arco preciso y «suave».

CONTROL DE BURN-BACK

Al final de cada soldadura, en cualquier condición y con cualquier metal, el control digital asegura un corte perfecto del hilo evitando así la formación del típico «glóbulo de hilo» asegurando el mejor cebado del arco posterior.



Accesorios disponibles

DESCUBRE TODOS LOS ACCESORIOS DISPONIBLES



HR 32
032098



CEA CL-1100
402275A



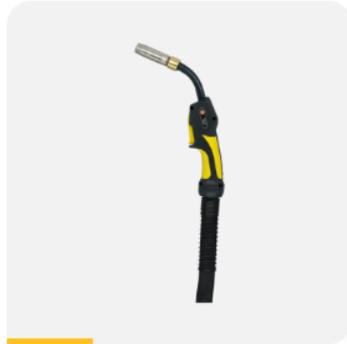
TROLLEY CT 70
234914



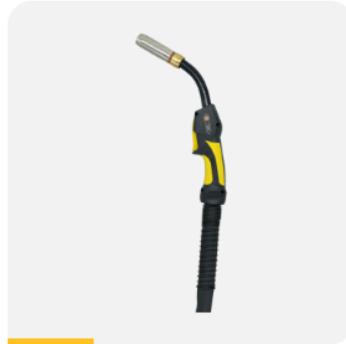
TROLLEY CT 75
234928



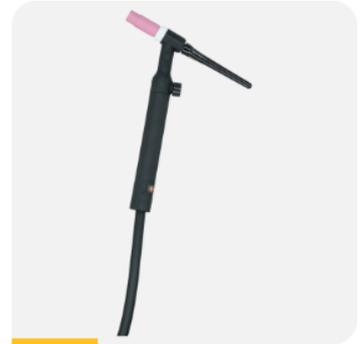
ANTORCHA CEA CX 353/4
020466



ANTORCHA CEA CXH 302/4
020472



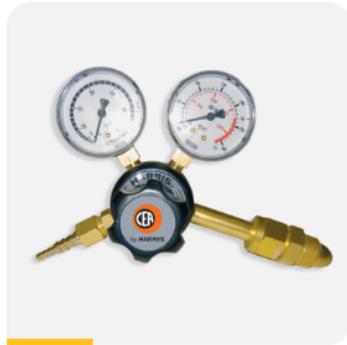
ANTORCHA CEA CXH 402/4
020479



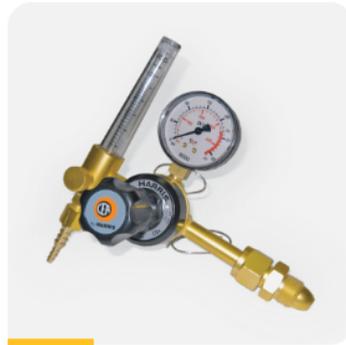
ANTORCHA CEA RTX 26.4
020568



50 MM² / 4 M CABLE DE TIERRA CON ABRAZADERA
239603



REDUCTOR CON 2 MANÓMETROS
020855



REDUCTOR CON CAUDALÍMETRO Y 1 MANÓMETRO
020916

Ficha de datos

CONVEX / CONVEX PULSE: CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

DATOS TÉCNICOS			CONVEX		CONVEX PULSE	
			321	401	325	405
Trifásica 50/60 Hz	V	10%	400 400		400 400	
		-10%				
Potencia de instalación @ I ₂ Max	kVA		13	17,8	17	23,7
Fusible retardado (I eff)	A		20	25	20	25
Factor de potencia / cos φ			0,87/0,99	0,90/0,99	0,70/0,99	0,70/0,99
Rendimiento			0,87		0,87	
Tensión en vacío	V		63	63	63	63
Campo de regulación	A		10 – 320	10-400	10 – 320	10-400
Ciclo de trabajo a (40°C)	A 100%		280	300	280	300
	A 60%		300	350	300	350
	A X% (%)		320(40%)	400(40%)	320(40%)	400(40%)
Hilos	Ø mm		0,6 – 1,2	0,6 – 1,2	0,6 – 1,2	0,6 – 1,2
Bobina	Ø mm		300	300	300	300
Normas			EN 60974-1 – EN 60974-5 – EN 60974-10			
			S			
Clase de protección	IP		23S		23S	
Dimensiones (LxAxA)	mm		660 x 290 x 515		660 x 290 x 515	
Peso	kg		41	42	42	43



WELDING TOGETHER

www.ceaweld.com

