

www.ceaweld.com



CEA

MIG/MAG

made in italy
SINCE 1950





CONVEX MOBILE / CONVEX MOBILE PULSE

PEQUEÑO Y PODEROSO

EQUIPO PORTÁTIL MIG-MAG INVERTER

Potentes equipos de soldadura en el tamaño de un sola unidad de alimentación de hilo: esta es la principal peculiaridad de la serie CONVEX MOBILE, innovadores generadores de soldadura sinérgicos multiproceso para soldar en MIG / MAG, MMA y TIG con modo «Lift».

Versátiles, fáciles de transportar y fáciles de usar, los equipos CONVEX MOBILE son muy apreciados, gracias a su alta concepción tecnológica, en cualquier lugar donde se requiera soldadura de alta calidad y son ideales para trabajos in situ, trabajos de mantenimiento, reparación de carrocerías y trabajos de fabricación ligera.

CONVEX MOBILE



CONVEX MOBILE PULSE



Control multiproceso y sinérgico

El CONVEX MOBILE PULSE, debido a sus procesos adicionales de pulso y doble pulso, garantiza un rendimiento de alta calidad en todos los materiales y particularmente en acero inoxidable, recubierto de zinc y aluminio, minimizando en gran medida cualquier esfuerzo de reelaboración causado por salpicaduras.



Versión monofásica con PFC

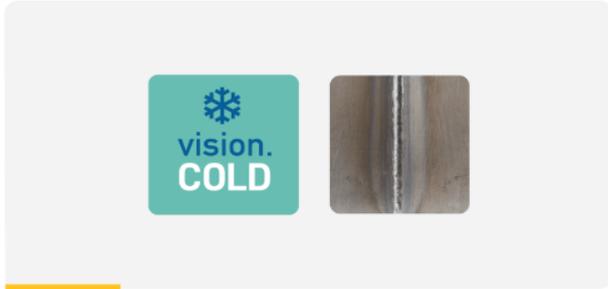
Los CONVEX MOBILE 201 y 205 PULSE, con alimentación de entrada monofásica, disponen de instalación PFC que optimiza la cantidad de consumo energético permitiendo su uso, a máxima potencia, en la red eléctrica de fusibles de 16 A y con grupos electrógenos de potencia sin ningún problema.

Otras características

- vision.COLD incluido en CONVEX MOBILE 205 PULSE – 251 – 255 PULSE
- Función de cambio de polaridad incorporada para la mayoría de los hilos comunes con y sin gas
- Bobinas de alambre de Ø300mm
- Maleta de arrastre profesional de doble ranura con 4 rodillos de Ø37mm.
- función de «ahorro de energía» para hacer funcionar el ventilador de refrigeración de la fuente de alimentación sólo cuando sea necesario
- Posibilidad de Antorchas Up/Down
- Autodiagnóstico de problemas
- Control de cráter inicial y final
- VRD – Dispositivo de reducción de tensión



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



VISION.ARC

Gracias a vision.ARC, el arco eléctrico es monitorizado continuamente por el microprocesador que gestiona el proceso de soldadura en tiempo real: todos los parámetros son procesados y modificados por el control que gestiona digitalmente los cortocircuitos de MIG-MAG, manteniendo el arco estable y preciso a pesar de cualquier cambio de las condiciones externas. El proceso de soldadura está siempre bajo control desde el arranque del arco, mediante el Control de Inicio de Hilo (WSC), hasta cuando el arco se interrumpe, mediante el Control de Quemado en Retroceso.



DUAL.PULSE

Dual.PULSE favorece una mayor reducción de la transferencia de calor a la pieza minimizando su deformación y produce cordones estéticos de primera calidad similares al acabado TIG. Dual.PULSE es extremadamente útil al soldar aluminio y acero inoxidable.

VISION.COLD

vision.COLD es un innovador proceso MIG/MAG de baja transferencia térmica, desarrollado por CEA para la soldadura de chapas laminadas de espesor fino y para la soldadura fuerte MIG en todas las posiciones de soldadura.

VENTAJAS

Soldadura de chapas finas de acero con alto contenido en carbono y altamente aleadas – Daño muy contenido al zinc en la soldadura fuerte MIG – Reducción significativa del aporte térmico con una deformación mínima – Ausencia de salpicaduras y proyecciones – Soldadura vertical descendente

APLICACIONES

Soldadura de láminas de poco espesor con baja transferencia de calor – Uniones con intersticios abiertos en todas las posiciones – Soldadura fuerte MIG con baja transferencia de calor



VISION.PULSE

vision.PULSE permite una soldadura por impulsos de arco corto constantemente controlada, optimizando los resultados de la soldadura por impulsos tradicional.

Esto permite reducir el elevado aporte de calor, típico de la soldadura por pulsos, con la consiguiente reducción de las distorsiones, una mejora del charco y un aumento considerable de la velocidad de soldadura.



Accesorios disponibles

DESCUBRE TODOS LOS ACCESORIOS DISPONIBLES



HR 32
032098



CEA CL-1100
402275A



TROLLEY CT 401
234931



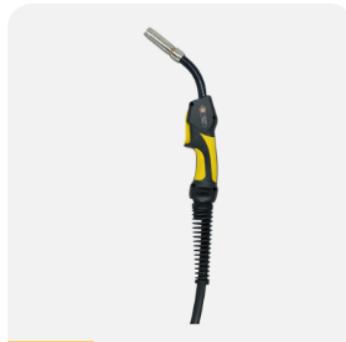
**PLACA SOPORTE PARA
CONVEX MOBILE**
449478



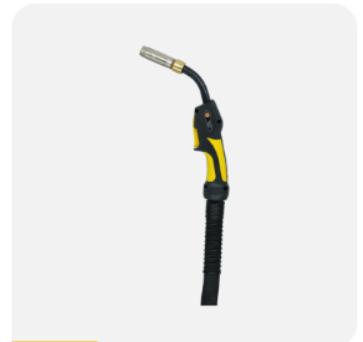
KIT DE ACCESORIOS BOX
344013



**KIT DE RUEDAS
EXTRAGRANDES WK 2**
031007



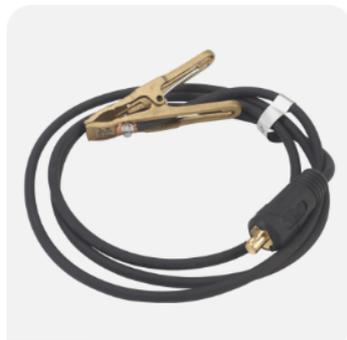
ANTORCHA CEA CX 251/3
020458



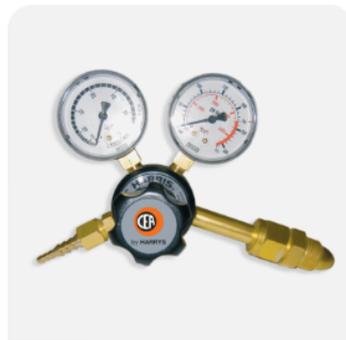
**ANTORCHA CEA CXH
302/4**
020472



ANTORCHA CEA RTX 26.4
020568



**35 MM² / 4 M CABLE DE
TIERRA CON
ABRAZADERA**
239601



**REDUCTOR CON 2
MANÓMETROS**
020855



**REDUCTOR CON
CAUDALÍMETRO Y 1
MANÓMETRO**
020916

Ficha de datos

CONVEX MOBILE / CONVEX MOBILE PULSE: CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

DATOS TÉCNICOS			CONVEX MOBILE 201 / CONVEX MOBILE 205 PULSE			CONVEX MOBILE 251 / CONVEX MOBILE 255 PULSE		
			MIG/MAG	TIG	MMA	MIG/MAG	TIG	MMA
Monofásica 50/60 Hz	V	15% -15%	230			-		
Trifásica 50/60 Hz	V	15% -15%	-			400		
Potencia de instalación @ I ₂ Max	kVA		6	4,6	7,1	10	8,5	11
Fusible retardado (I eff)	A		16	16	16	16	10	16
Factor de potencia / cos φ			0,95/0,99	0,95/0,99	0,95/0,99	0,74/0,99	0,69/0,99	0,77/0,99
Rendimiento			0,84			0,89		
Tensión en vacío	V		45	45	45	60	60	60
Campo de regulación	A		10-200	5-200	10-200	10-250	5-250	10-250
Ciclo de trabajo a (40°C)	A 100%		105	105	105	180	180	180
	A 60%		140	140	140	200	200	200
	A X%		200(25%)	200(25%)	200(25%)	250(35%)	250(35%)	250(35%)
Hilos	Ø mm		0,6-1,2	-	-	0,6-1,2	-	-
Bobina	Ø mm		300	-	-	300	-	-
Normas	EN 60974-1 – EN 60974-5 – EN 60974-10							
	S							
Clase de protección	IP		23S			23S		
Dimensiones (LxAxA)	mm		650 x 300 x 388			650 x 300 x 388		
Peso	kg		20			21		



WELDING TOGETHER

www.ceaweld.com

