

www.ceaweld.com



CEA

PLASMATECH

made in italy
SINCE 1950





SHARK 105

CORTE PLASMA 100 A

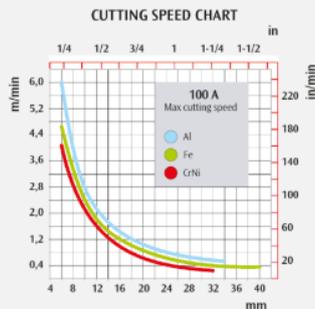
SHARK 105 garantiza absolutamente una alta productividad en las operaciones de corte más duras sin ningún compromiso

Potente, robusta y compacta, la SHARK 105 garantiza absolutamente una alta productividad en las operaciones de corte más duras sin ningún compromiso: los cortes son siempre precisos y garantizan los mejores resultados de corte en todas las aplicaciones.

Máxima calidad de corte a alta velocidad mediante el soplete SK125 HPC con tecnología High-Performance-Cutting, que garantiza un haz de corte potente y concentrado. Las funciones Smart Start Transfer y Smart End Cutting permiten realizar las fases de corte inicial y final de la mejor manera.

Principales ventajas

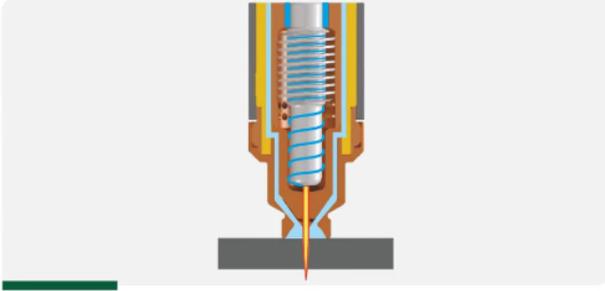
- Antorcha SK125 con tecnología HPC High Performance Cutting y cable coaxial
- Potente, compacta y ligera, sólo 24 Kg
- Mayor productividad gracias a la alta calidad y velocidad de corte
- Costes operativos reducidos gracias a la mayor duración de las piezas consumibles



Otras características

- Control electrónico para una excelente calidad de corte
- Circulación de aire profesional de alto caudal
- Antorcha de arco piloto
- Posibilidad de cortar rejillas y chapas de laminación perforadas
- Posibilidad de corte por contacto
- Posibilidad de realizar trabajos de ranurado
- función «Energy Saving» para hacer funcionar el ventilador de refrigeración de la fuente de alimentación sólo cuando sea necesario
- Estabilidad de los parámetros de corte dentro de $\pm 20\%$ de fluctuaciones de la tensión de red
- Cubierta de protección del bastidor de control a prueba de golpes y polvo
- Protección eléctrica en la antorcha para la máxima seguridad del operario

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



CORTE DE ALTO RENDIMIENTO - HPC

El HPC permite generar flujos de gas radiales y arremolinados al eje del arco de corte, creando así un haz de plasma que funde y vaporiza la superficie a cortar de forma más eficiente. Esta tecnología también evita el fenómeno del doble arco asegurando la más alta calidad y el mejor rendimiento de corte junto con una mayor vida útil de los consumibles.

Corte de alto rendimiento Las antorchas SK aumentan la densidad del haz de corte por plasma y reducen la anchura del área de corte del arco, produciendo un corte más estrecho y menos inclinado.

SMART END CUTTING

Función innovadora que permite, al final del corte, un descenso gradual y sinérgico de la corriente hasta un valor óptimo. En comparación con los métodos tradicionales de fin de corte, presenta las siguientes ventajas:

- Mejora de la calidad del final de corte con separación permanente de las piezas
- Reducción del ruido del final de corte
- Evita que el operario separe manualmente las piezas arruinando la parte final de la superficie de corte



SMART START TRANSFER

Innovador circuito electrónico que permite una transferencia óptima y gradual del arco piloto en el arco principal, durante el inicio del arco de corte.

En comparación con un sistema tradicional de transferencia de arco, tiene las siguientes ventajas:

- Garantiza la estabilidad inmediata del flujo de plasma
- Aumenta el rendimiento del inicio del corte y también mejora la calidad del corte
- Aumenta la vida útil de los consumibles de la antorcha

CLEAN CUT

Gracias a este proceso, es posible obtener cortes detallados con plasma aire utilizando los consumibles Clean-Cut específicos disponibles para las antorchas SK/SKM. Con este proceso es posible sustituir tecnologías costosas como el láser y el chorro de agua. Los consumibles Clean-Cut producen un ancho de corte más estrecho con un arco más concentrado, ideal para cortar materiales más finos (hasta 2 mm y hasta 45 A).

PRINCIPALES VENTAJAS:

- Corte de chapas finas con mejor calidad y sin rebabas
- Corte de chapas con tolerancias mínimas
- Corte de formas complejas con muchos detalles





CORTE PLANO

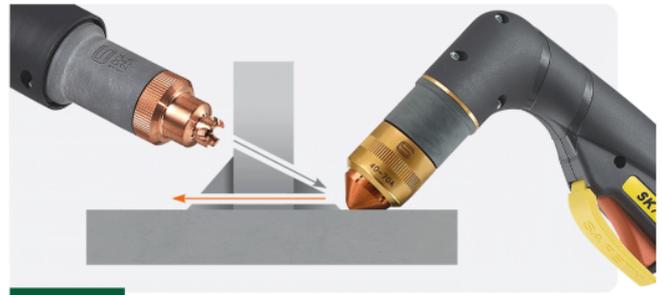
Gracias a la cápsula de corte plano específica, puede retirar fácilmente aletas, tuercas o placas sin dañar la pieza. El flujo de plasma optimizado garantiza una potencia de corte constante y precisa durante toda la operación.

RANURADO

El ranurado por plasma es el sistema de eliminación de metales más rápido y económico que existe. Comparado con el ranurado tradicional por electrodo de carbono, tiene las siguientes ventajas:

- Fácil, rápido y para todo los metales conductores
- Bajo coste de operación
- No requiere operarios formados y cualificados
- Permite ver claramente la zona de ranurado

Las aplicaciones típicas del ranurado por arco de plasma son: Eliminación de grietas – Reparación de depósitos de acero dulce, aluminio e inoxidable – Preparación de bordes de tuberías y accesorios



ANTORCHA MANUAL DE ALTA CALIDAD

Las antorchas SK son el resultado de años de investigación del CEA para mejorar el rendimiento del corte por plasma, aumentando así su control y su eficiencia térmica. Las principales ventajas son:

- alta velocidad de corte
- calidad y limpieza óptimas de la superficie cortada
- alta concentración del haz de corte por plasma
- ausencia de escoria
- reducción de la zona afectada por el calor
- mayor duración de los consumibles
- perforación en laminación conseguida en tiempos más cortos
- cable coaxial para una gran flexibilidad y robustez

CS - RECAMBIOS ORIGINALES

CS es el sello de garantía CEA para los consumibles CEA PLASMATECH. Todos los consumibles originales de las antorchas SK y SKM llevan la marca CS para demostrar su origen. La marca CS, presente en todos los consumibles, es la garantía de que todas las prestaciones declaradas pueden alcanzarse gracias a la producción de alta calidad y a la experiencia de CEA. Se recomienda l'uso de consumibles CS por evitar:

- Sobrecalentamiento y daños a la antorcha y a la fuente de energía
- Bajo rendimiento y empeoramiento de la calidad de corte
- anulación de la garantía CEA





CEA CAPSULAS

Las nuevas cápsulas de plasma CEA le permiten tomar el control de su corte ahorrándole tiempo y reduciendo los errores de configuración con esta innovadora gestión de consumibles. Un solo cartucho contiene una tapa de protección, una boquilla externa, una boquilla, un dispositivo de remolino y un electrodo listos para ser utilizados en cuanto se enchufan. Gracias a la inmediata diferenciación por colores, nunca falta la combinación de consumibles adecuada para su aplicación específica: corte automático, corte manual o ranurado. Todas las cápsulas de plasma CEA son compatibles e intercambiables con nuestras antorchas SK/SKM actuales sin necesidad de ningún adaptador.

Accesorios disponibles

DESCUBRE TODOS LOS ACCESORIOS DISPONIBLES



SK 125 6M
022028



SK 125 12M
022035



KIT BÁSICO SK125
343957



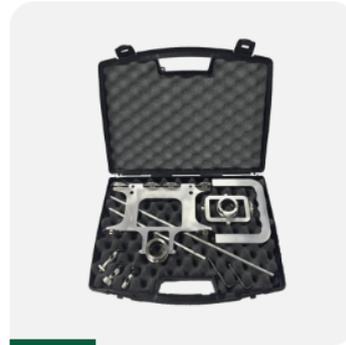
**FILTRO DE AIRE
COMPRESIDO**
427529



COMPÁS
418487



**SOPORTE DE LINTERNA
CON RUEDAS**
410684



**KIT DE HERRAMIENTAS
DE BISELADO**
418508



TROLLEY CTP 10
234926



KIT DE ARRANQUE SK125
343963



CARTUCHOS FILTRANTES
427530

Ficha de datos

SHARK 105: CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

DATOS TÉCNICOS			SHARK 105
Tensión de entrada 50/60 Hz		V	400-3ph
Potencia de entrada @ I ₂ Max		kVA	15
Fusible retardado (I ₂ @ 100%)		A	16
Factor de potencia / cos φ			0,90/0,99
Grado de eficiencia		%	89
Rango de corriente		A	20 ÷ 100
Ciclo de trabajo (40°C)	100%	A	70
	60%	A	90
	40%	A	100
Requisitos del motorgenerador para plena capacidad		kVA	30
Capacidad de corte	Recomendado	mm	30
	Máximo	mm	35
	Separación	mm	40
	Perforación	mm	20
Suministro de gas			Aire / N ₂
Presión del gas		bar	5,0 – 6,0
Flujo de gas		l/min	280 ÷ 330
Clase de protección		IP	23 S
Dimensiones (LxAxA)		mm	390 x 185 x 595 mm
Peso		kg	24



WELDING TOGETHER

www.ceaweld.com

