

www.ceaweld.com



CEA

PLASMATECH

made in italy
SINCE 1950





SHARK 125

CORTE PLASMA 120 A

SHARK 125, en combinación con la tecnología HPC de la antorcha SK125, otorga un haz de corte muy concentrado

SHARK 125 está equipado con pantalla para gestionar todo el control digital. En combinación con la tecnología HPC High-Performance-Cutting del soplete SK125, garantiza a cada usuario un haz de corte muy concentrado y caliente. Esta característica permite una muy alta precisión y velocidad en el corte para una amplia gama de espesores. Shark 125 tiene también la función especial Smart Start Transfer y Smart End Cutting para una mejor gestión del corte durante el inicio y el final.

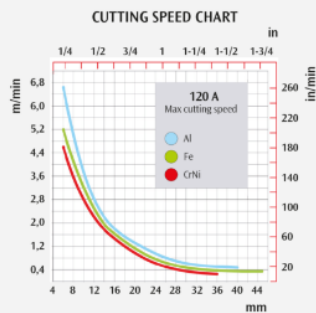
Principales ventajas

- Antorcha SK125 con tecnología de corte de alto rendimiento HPC y cable coaxial
- Pantalla digital para el control digital de todos los parámetros
- Alto ciclo de trabajo: 120A @ 60%
- Mayor productividad gracias a la alta calidad y velocidad de corte

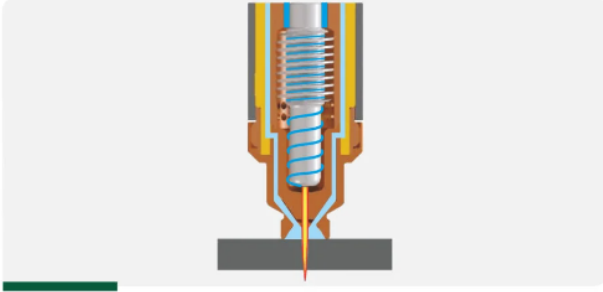


Otras características

- Costes de funcionamiento reducidos gracias a una mayor vida útil de las piezas consumibles
- Control electrónico para una excelente calidad de corte
- Circulación de aire profesional de alto caudal
- Antorcha de arco piloto
- Posibilidad de cortar rejillas y chapas de laminación perforadas
- Posibilidad de corte por contacto
- Posibilidad de realizar trabajos de ranurado
- Estabilidad de los parámetros de corte dentro de $\pm 20\%$ de fluctuaciones de la tensión de red
- Cubierta de protección del bastidor de control a prueba de golpes y polvo
- Protección eléctrica en la antorcha para la máxima seguridad del operario



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



CORTE DE ALTO RENDIMIENTO - HPC

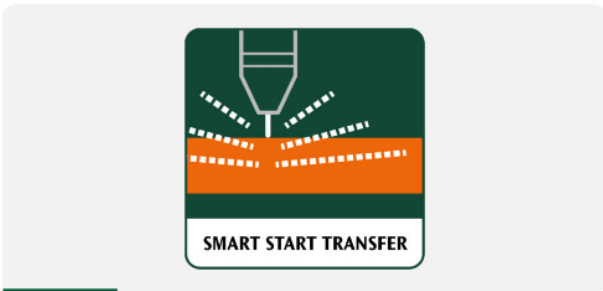
El HPC permite generar flujos de gas radiales y arremolinados al eje del arco de corte, creando así un haz de plasma que funde y vaporiza la superficie a cortar de forma más eficiente. Esta tecnología también evita el fenómeno del doble arco asegurando la más alta calidad y el mejor rendimiento de corte junto con una mayor vida útil de los consumibles.

Corte de alto rendimiento Las antorchas SK aumentan la densidad del haz de corte por plasma y reducen la anchura del área de corte del arco, produciendo un corte más estrecho y menos inclinado.

SMART END CUTTING

Función innovadora que permite, al final del corte, un descenso gradual y sinérgico de la corriente hasta un valor óptimo. En comparación con los métodos tradicionales de fin de corte, presenta las siguientes ventajas:

- Mejora de la calidad del final de corte con separación permanente de las piezas
- Reducción del ruido del final de corte
- Evita que el operario separe manualmente las piezas arruinando la parte final de la superficie de corte



SMART START TRANSFER

Innovador circuito electrónico que permite una transferencia óptima y gradual del arco piloto en el arco principal, durante el inicio del arco de corte.

En comparación con un sistema tradicional de transferencia de arco, tiene las siguientes ventajas:

- Garantiza la estabilidad inmediata del flujo de plasma
- Aumenta el rendimiento del inicio del corte y también mejora la calidad del corte
- Aumenta la vida útil de los consumibles de la antorcha

CLEAN CUT

Gracias a este proceso, es posible obtener cortes detallados con plasma aire utilizando los consumibles Clean-Cut específicos disponibles para las antorchas SK/SKM. Con este proceso es posible sustituir tecnologías costosas como el láser y el chorro de agua. Los consumibles Clean-Cut producen un ancho de corte más estrecho con un arco más concentrado, ideal para cortar materiales más finos (hasta 2 mm y hasta 45 A).

PRINCIPALES VENTAJAS:

- Corte de chapas finas con mejor calidad y sin rebabas
- Corte de chapas con tolerancias mínimas
- Corte de formas complejas con muchos detalles





CORTE PLANO

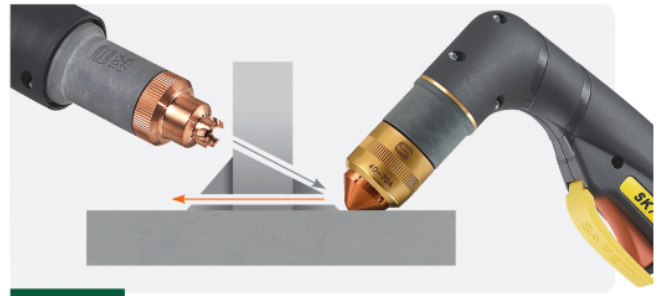
Gracias a la cápsula de corte plano específica, puede retirar fácilmente aletas, tuercas o placas sin dañar la pieza. El flujo de plasma optimizado garantiza una potencia de corte constante y precisa durante toda la operación.

RANURADO

El ranurado por plasma es el sistema de eliminación de metales más rápido y económico que existe. Comparado con el ranurado tradicional por electrodo de carbono, tiene las siguientes ventajas:

- Fácil, rápido y para todo los metales conductores
- Bajo coste de operación
- No requiere operarios formados y cualificados
- Permite ver claramente la zona de ranurado

Las aplicaciones típicas del ranurado por arco de plasma son: Eliminación de grietas – Reparación de depósitos de acero dulce, aluminio e inoxidable – Preparación de bordes de tuberías y accesorios



ANTORCHA MANUAL DE ALTA CALIDAD

Las antorchas SK son el resultado de años de investigación del CEA para mejorar el rendimiento del corte por plasma, aumentando así su control y su eficiencia térmica. Las principales ventajas son:

- alta velocidad de corte
- calidad y limpieza óptimas de la superficie cortada
- alta concentración del haz de corte por plasma
- ausencia de escoria
- reducción de la zona afectada por el calor
- mayor duración de los consumibles
- perforación en laminación conseguida en tiempos más cortos
- cable coaxial para una gran flexibilidad y robustez

CS - RECAMBIOS ORIGINALES

CS es el sello de garantía CEA para los consumibles CEA PLASMATECH. Todos los consumibles originales de las antorchas SK y SKM llevan la marca CS para demostrar su origen. La marca CS, presente en todos los consumibles, es la garantía de que todas las prestaciones declaradas pueden alcanzarse gracias a la producción de alta calidad y a la experiencia de CEA. Se recomienda l'uso de consumibles CS por evitar:

- Sobrecalentamiento y daños a la antorcha y a la fuente de energía
- Bajo rendimiento y empeoramiento de la calidad de corte
- anulación de la garantía CEA





CEA CAPSULAS

Las nuevas cápsulas de plasma CEA le permiten tomar el control de su corte ahorrándole tiempo y reduciendo los errores de configuración con esta innovadora gestión de consumibles. Un solo cartucho contiene una tapa de protección, una boquilla externa, una boquilla, un dispositivo de remolino y un electrodo listos para ser utilizados en cuanto se enchufan. Gracias a la inmediata diferenciación por colores, nunca falta la combinación de consumibles adecuada para su aplicación específica: corte automático, corte manual o ranurado. Todas las cápsulas de plasma CEA son compatibles e intercambiables con nuestras antorchas SK/SKM actuales sin necesidad de ningún adaptador.

Accesorios disponibles

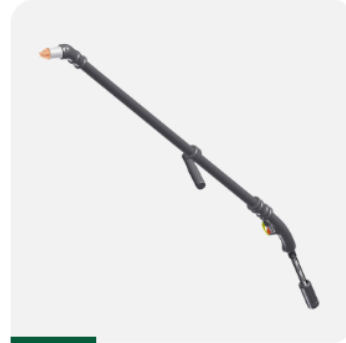
DESCUBRE TODOS LOS ACCESORIOS DISPONIBLES



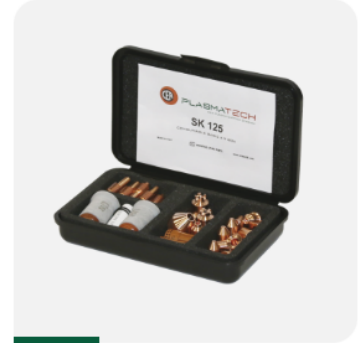
SK 125 6M
022028



SK 125 12M
022035



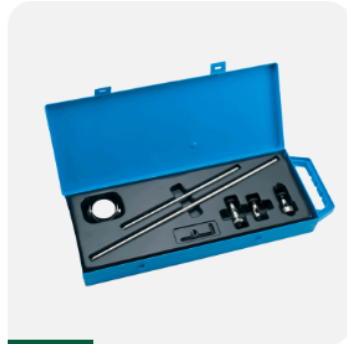
SK 165 XL
022083



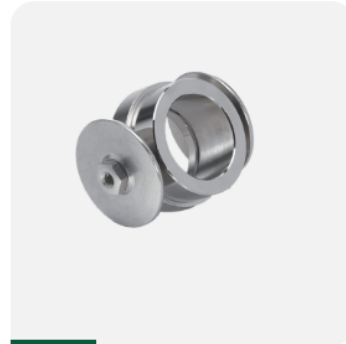
KIT BÁSICO SK125
343957



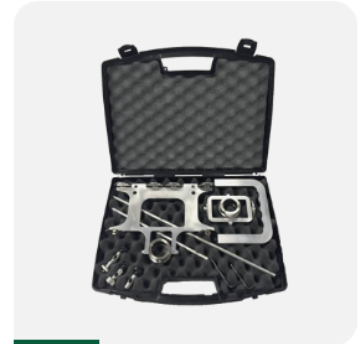
STARTING KIT SK125
343955



COMPÁS
418487



**SOPORTE DE LINTERNA
CON RUEDAS**
410684



**KIT DE HERRAMIENTAS
DE BISELADO**
418508



TROLLEY CTP 15
234927



**FILTRO DE AIRE
COMPRIMIDO**
427529



CARTUCHOS FILTRANTES
427530

Ficha de datos

SHARK 125: CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

DATOS TÉCNICOS			SHARK 125
Tensión de entrada 50/60 Hz		V	400-3ph
Potencia de entrada @ I ₂ Max		kVA	21
Fusible retardado (I ₂ @ 100%)		A	32
Factor de potencia / cos φ			0,89/0,99
Grado de eficiencia		%	88
Rango de corriente		A	25 ÷ 120
Ciclo de trabajo (40°C)	100%	A	100
	60%	A	120
	30%	A	-
Requisitos del motorgenerador para plena capacidad		kVA	40
Capacidad de corte	Recomendado	mm	40
	Máximo	mm	45
	Separación	mm	50
	Perforación	mm	25
Suministro de gas			Aria / N ₂
Presión del gas		bar	5,0 – 6,0
Flujo de gas		l/min	280 ÷ 330
Clase de protección		IP	23 S
Dimensiones (LxAxA)		mm	515 x 290 x 730 mm
Peso		kg	48



WELDING TOGETHER

www.ceaweld.com

