

[www.ceaweld.com](http://www.ceaweld.com)



**CEA**

**PLASMATECH**

made in italy  
SINCE 1950





## SHARK 155

### CORTE PLASMA 150 A

**SHARK 155 es la máquina más potente de la gama, garantiza resultados de corte de altísima calidad**

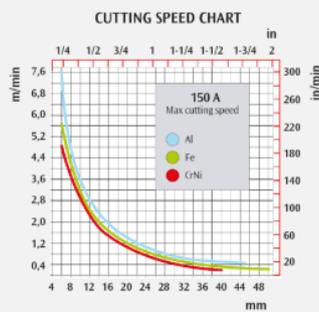
Con su impresionante fuerza de corte, SHARK-155 es la máquina más potente de la gama. Robusta y precisa, garantiza resultados de corte de altísima calidad incluso en espesores muy grandes.

Equipada con una pantalla para el control digital de todos los parámetros, garantiza la máxima calidad de corte a alta velocidad mediante el soplete SK165 HPC de tecnología de corte de alto rendimiento, que combina el haz de corte concentrado con una gran potencia.

Las funciones Smart Start Transfer y Smart End Cutting permiten realizar las fases de corte inicial y final de la mejor manera.

## Principales ventajas

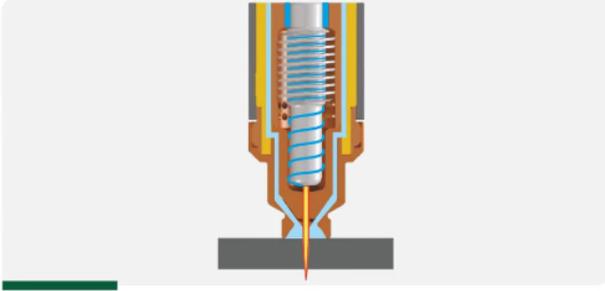
- Antorcha SK165 con tecnología de corte de alto rendimiento HPC y cable coaxial
- Pantalla digital para el control digital de todos los parámetros
- Potencia de corte muy elevada
- Mayor productividad gracias a la alta calidad y velocidad de corte



## Otras características

- Costes de funcionamiento reducidos gracias a una mayor vida útil de las piezas consumibles
- Control electrónico para una excelente calidad de corte
- Circulación de aire profesional de alto caudal
- Antorcha de arco piloto
- Posibilidad de cortar rejillas y chapas de laminación perforadas
- Posibilidad de corte por contacto
- Posibilidad de realizar trabajos de ranurado
- Estabilidad de los parámetros de corte dentro de  $\pm 20\%$  de fluctuaciones de la tensión de red
- Cubierta de protección del bastidor de control a prueba de golpes y polvo
- Protección eléctrica en la antorcha para la máxima seguridad del operario

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



### CORTE DE ALTO RENDIMIENTO - HPC

El HPC permite generar flujos de gas radiales y arremolinados al eje del arco de corte, creando así un haz de plasma que funde y vaporiza la superficie a cortar de forma más eficiente. Esta tecnología también evita el fenómeno del doble arco asegurando la más alta calidad y el mejor rendimiento de corte junto con una mayor vida útil de los consumibles.

Corte de alto rendimiento Las antorchas SK aumentan la densidad del haz de corte por plasma y reducen la anchura del área de corte del arco, produciendo un corte más estrecho y menos inclinado.

### SMART END CUTTING

Función innovadora que permite, al final del corte, un descenso gradual y sinérgico de la corriente hasta un valor óptimo. En comparación con los métodos tradicionales de fin de corte, presenta las siguientes ventajas:

- Mejora de la calidad del final de corte con separación permanente de las piezas
- Reducción del ruido del final de corte
- Evita que el operario separe manualmente las piezas arruinando la parte final de la superficie de corte



### SMART START TRANSFER

Innovador circuito electrónico que permite una transferencia óptima y gradual del arco piloto en el arco principal, durante el inicio del arco de corte.

En comparación con un sistema tradicional de transferencia de arco, tiene las siguientes ventajas:

- Garantiza la estabilidad inmediata del flujo de plasma
- Aumenta el rendimiento del inicio del corte y también mejora la calidad del corte
- Aumenta la vida útil de los consumibles de la antorcha

### RANURADO

El ranurado por plasma es el sistema de eliminación de metales más rápido y económico que existe. Comparado con el ranurado tradicional por electrodo de carbono, tiene las siguientes ventajas:

- Fácil, rápido y para todo los metales conductores
- Bajo coste de operación
- No requiere operarios formados y cualificados
- Permite ver claramente la zona de ranurado

Las aplicaciones típicas del ranurado por arco de plasma son:  
Eliminación de grietas – Reparación de depósitos de acero dulce, aluminio e inoxidable – Preparación de bordes de tuberías y accesorios





### CS - RECAMBIOS ORIGINALES

CS es el sello de garantía CEA para los consumibles CEA PLASMATECH. Todos los consumibles originales de las antorchas SK y SKM llevan la marca CS para demostrar su origen. La marca CS, presente en todos los consumibles, es la garantía de que todas las prestaciones declaradas pueden alcanzarse gracias a la producción de alta calidad y a la experiencia de CEA. Se recomienda el uso de consumibles CS por evitar:

- Sobrecalentamiento y daños a la antorcha y a la fuente de energía
- Bajo rendimiento y empeoramiento de la calidad de corte
- anulación de la garantía CEA



### ANTORCHA MANUAL DE ALTA CALIDAD

Las antorchas SK son el resultado de años de investigación del CEA para mejorar el rendimiento del corte por plasma, aumentando así su control y su eficiencia térmica. Las principales ventajas son:

- alta velocidad de corte
- calidad y limpieza óptimas de la superficie cortada
- alta concentración del haz de corte por plasma
- ausencia de escoria
- reducción de la zona afectada por el calor
- mayor duración de los consumibles
- perforación en laminación conseguida en tiempos más cortos
- cable coaxial para una gran flexibilidad y robustez

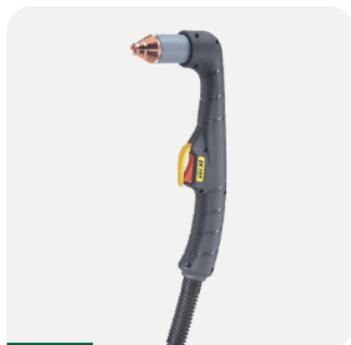


### CEA CAPSULAS

Las nuevas cápsulas de plasma CEA le permiten tomar el control de su corte ahorrándole tiempo y reduciendo los errores de configuración con esta innovadora gestión de consumibles. Un solo cartucho contiene una tapa de protección, una boquilla externa, una boquilla, un dispositivo de remolino y un electrodo listos para ser utilizados en cuanto se enchufan. Gracias a la inmediata diferenciación por colores, nunca falta la combinación de consumibles adecuada para su aplicación específica: corte automático, corte manual o ranurado. Todas las cápsulas de plasma CEA son compatibles e intercambiables con nuestras antorchas SK/SKM actuales sin necesidad de ningún adaptador.

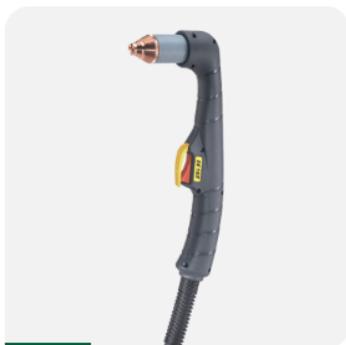
Accesorios disponibles

## DESCUBRE TODOS LOS ACCESORIOS DISPONIBLES



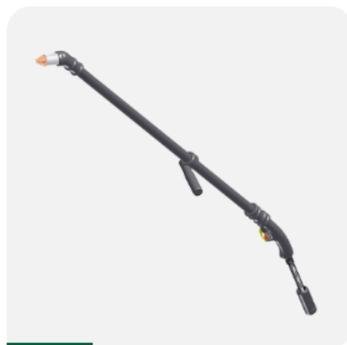
**SK 165 6M**

022032



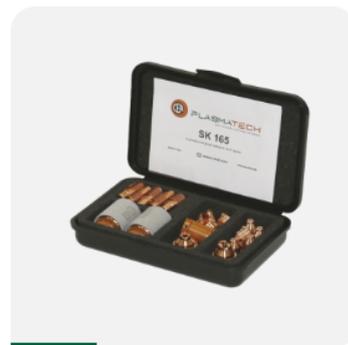
**SK 165 12M**

022034



**SK 165 XL**

022083



**KIT BÁSICO SK165**

343958



**STARTING KIT SK165**

343059



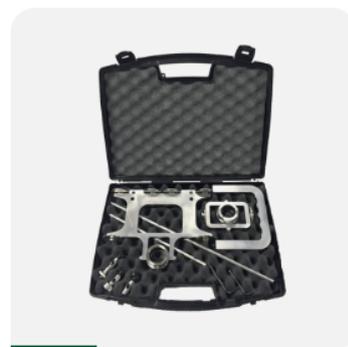
**COMPÁS**

418488



**SOPORTE DE LINTERNA  
CON RUEDAS**

410686



**KIT DE HERRAMIENTAS  
DE BISELADO**

418507



**TROLLEY CTP 15**

234927



**FILTRO DE AIRE  
COMPRIMIDO**

427529



**CARTUCHOS FILTRANTES**

427530

Ficha de datos

## SHARK 155: CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

DATOS TÉCNICOS			SHARK 155
Tensión de entrada 50/60 Hz		V	400-3ph
Potencia de entrada @ I <sub>2</sub> Max		kVA	27,5
Fusible retardado (I <sub>2</sub> @ 100%)		A	32
Factor de potencia / cos φ			0,89/0,99
Grado de eficiencia		%	88
Rango de corriente		A	25 ÷ 150
Ciclo de trabajo (40°C)	100%	A	100
	60%	A	120
	30%	A	150
Requisitos del motorgenerador para plena capacidad		kVA	50
Capacidad de corte	Recomendado	mm	45
	Máximo	mm	50
	Separación	mm	60
	Perforación	mm	25
Suministro de gas			Aire / N <sub>2</sub>
Presión del gas		bar	5,0 – 6,0
Flujo de gas		l/min	360 ÷ 410
Clase de protección		IP	23 S
Dimensiones (LxAxA)		mm	515 x 290 x 730 mm
Peso		kg	48



WELDING TOGETHER

---

[www.ceaweld.com](http://www.ceaweld.com)

