

[www.ceaweld.com](http://www.ceaweld.com)



**CEA**

**PLASMATECH**

made in italy  
SINCE 1950





## SHARK 75

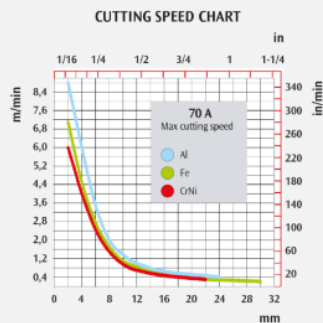
### CORTE PLASMA 70 A

**SHARK 75 es la solución más eficaz para las necesidades de corte de los trabajos de fabricación medios y ligeros**

Potente y compacta, **SHARK 75** es la solución más eficaz para satisfacer plenamente las necesidades de corte de trabajos de fabricación medios y ligeros. Su rendimiento de corte siempre preciso permite alcanzar los más altos estándares en cualquier circunstancia. El corte de alta calidad se consigue a gran velocidad gracias al soplete SK75 HPC con tecnología High-Performance-Cutting, que ofrece un haz de corte potente y concentrado. Las funciones Smart Start Transfer y Smart End Cutting permiten realizar las fases de corte inicial y final de forma óptima.

## Principales ventajas

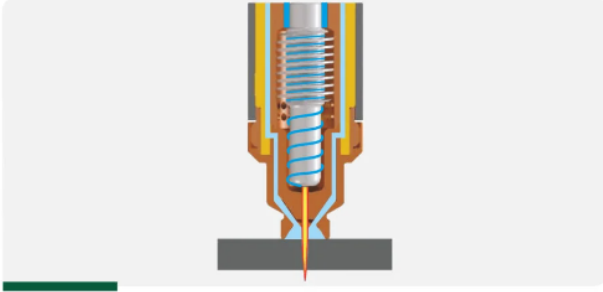
- Antorcha SK75 con tecnología HPC High Performance Cutting y cable coaxial
- Potente, compacta y ligera, sólo 23 Kg
- Mayor productividad gracias a la alta calidad y velocidad de corte
- Costes operativos reducidos gracias a la mayor duración de las piezas consumibles



## Otras características

- Control electrónico para una excelente calidad de corte
- Circulación de aire profesional de alto caudal
- Antorcha de arco piloto
- Posibilidad de cortar rejillas y chapas de laminación perforadas
- Posibilidad de corte por contacto
- función «Energy Saving» para hacer funcionar el ventilador de refrigeración de la fuente de alimentación sólo cuando sea necesario
- Estabilidad de los parámetros de corte dentro de  $\pm 20\%$  de fluctuaciones de la tensión de red
- Cubierta de protección del bastidor de control a prueba de golpes y polvo
- Protección eléctrica en la antorcha para la máxima seguridad del operario

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



### CORTE DE ALTO RENDIMIENTO - HPC

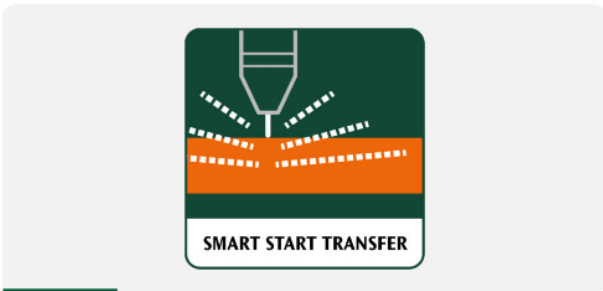
El HPC permite generar flujos de gas radiales y arremolinados al eje del arco de corte, creando así un haz de plasma que funde y vaporiza la superficie a cortar de forma más eficiente. Esta tecnología también evita el fenómeno del doble arco asegurando la más alta calidad y el mejor rendimiento de corte junto con una mayor vida útil de los consumibles.

Corte de alto rendimiento Las antorchas SK aumentan la densidad del haz de corte por plasma y reducen la anchura del área de corte del arco, produciendo un corte más estrecho y menos inclinado.

### SMART END CUTTING

Función innovadora que permite, al final del corte, un descenso gradual y sinérgico de la corriente hasta un valor óptimo. En comparación con los métodos tradicionales de fin de corte, presenta las siguientes ventajas:

- Mejora de la calidad del final de corte con separación permanente de las piezas
- Reducción del ruido del final de corte
- Evita que el operario separe manualmente las piezas arruinando la parte final de la superficie de corte



### SMART START TRANSFER

Innovador circuito electrónico que permite una transferencia óptima y gradual del arco piloto en el arco principal, durante el inicio del arco de corte.

En comparación con un sistema tradicional de transferencia de arco, tiene las siguientes ventajas:

- Garantiza la estabilidad inmediata del flujo de plasma
- Aumenta el rendimiento del inicio del corte y también mejora la calidad del corte
- Aumenta la vida útil de los consumibles de la antorcha

### RANURADO

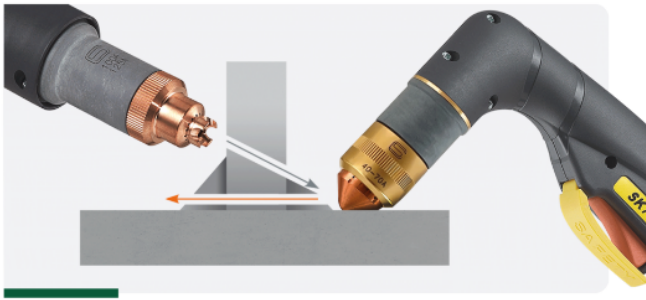
El ranurado por plasma es el sistema de eliminación de metales más rápido y económico que existe. Comparado con el ranurado tradicional por electrodo de carbono, tiene las siguientes ventajas:

- Fácil, rápido y para todo los metales conductores
- Bajo coste de operación
- No requiere operarios formados y cualificados
- Permite ver claramente la zona de ranurado

Las aplicaciones típicas del ranurado por arco de plasma son:  
Eliminación de grietas – Reparación de depósitos de acero dulce, aluminio e inoxidable – Preparación de bordes de tuberías y accesorios







## CORTE PLANO

Gracias a la cápsula de corte plano específica, puede retirar fácilmente aletas, tuercas o placas sin dañar la pieza. El flujo de plasma optimizado garantiza una potencia de corte constante y precisa durante toda la operación.

## ANTORCHA MANUAL DE ALTA CALIDAD

Las antorchas SK son el resultado de años de investigación del CEA para mejorar el rendimiento del corte por plasma, aumentando así su control y su eficiencia térmica. Las principales ventajas son:

- alta velocidad de corte
- calidad y limpieza óptimas de la superficie cortada
- alta concentración del haz de corte por plasma
- ausencia de escoria
- reducción de la zona afectada por el calor
- mayor duración de los consumibles
- perforación en laminación conseguida en tiempos más cortos
- cable coaxial para una gran flexibilidad y robustez



## CEA CAPSULAS

Las nuevas cápsulas de plasma CEA le permiten tomar el control de su corte ahorrándole tiempo y reduciendo los errores de configuración con esta innovadora gestión de consumibles. Un solo cartucho contiene una tapa de protección, una boquilla externa, una boquilla, un dispositivo de remolino y un electrodo listos para ser utilizados en cuanto se enchufan. Gracias a la inmediata diferenciación por colores, nunca falta la combinación de consumibles adecuada para su aplicación específica: corte automático, corte manual o ranurado. Todas las cápsulas de plasma CEA son compatibles e intercambiables con nuestras antorchas SK/SKM actuales sin necesidad de ningún adaptador.

## CS - RECAMBIOS ORIGINALES

CS es el sello de garantía CEA para los consumibles CEA PLASMATECH. Todos los consumibles originales de las antorchas SK y SKM llevan la marca CS para demostrar su origen. La marca CS, presente en todos los consumibles, es la garantía de que todas las prestaciones declaradas pueden alcanzarse gracias a la producción de alta calidad y a la experiencia de CEA. Se recomienda el uso de consumibles CS por evitar:

- Sobrecalentamiento y daños a la antorcha y a la fuente de energía
- Bajo rendimiento y empeoramiento de la calidad de corte
- anulación de la garantía CEA



Accesorios disponibles

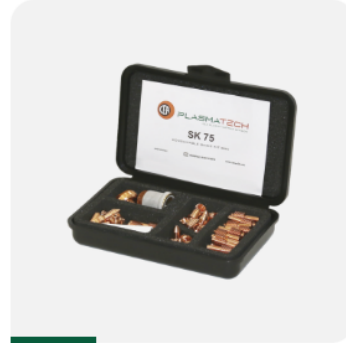
## DESCUBRE TODOS LOS ACCESORIOS DISPONIBLES



**SK 75 6M**  
022029



**SK 75 12M**  
022033



**KIT BÁSICO SK75**  
343956



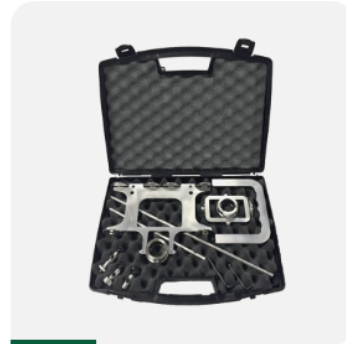
**STARTING KIT SK75**  
343962



**COMPÁS**  
418487



**SOPORTE DE LINTERNA  
CON RUEDAS**  
410684



**KIT DE HERRAMIENTAS  
DE BISELADO**  
418508



**TROLLEY CTP 10**  
234926



**FILTRO DE AIRE  
COMPRIMIDO**  
427529



**CARTUCHOS FILTRANTES**  
427530

Ficha de datos

## SHARK 75: CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

DATOS TÉCNICOS			SHARK 75
Tensión de entrada 50/60 Hz		V	400-3ph
Potencia de entrada @ I <sub>2</sub> Max		kVA	10,5
Fusible retardado (I <sub>2</sub> @ 100%)		A	16
Factor de potencia / cos φ			0,83/0,99
Grado de eficiencia		%	87
Rango de corriente		A	20 ÷ 70
Ciclo de trabajo (40°C)	100%	A	55
	60%	A	65
	40%	A	70
Requisitos del motorgenerador para plena capacidad		kVA	20
Capacidad de corte	Recomendado	mm	20
	Máximo	mm	25
	Separación	mm	30
	Perforación	mm	15
Suministro de gas			Aire / N <sub>2</sub>
Presión del gas		bar	5,0 – 5,5
Flujo de gas		l/min	180 ÷ 210
Clase de protección		IP	23 S
Dimensiones (LxAxA)		mm	390 x 185 x595
Peso		kg	23



WELDING TOGETHER

---

[www.ceaweld.com](http://www.ceaweld.com)

