

[www.ceaweld.com](http://www.ceaweld.com)



**CEA**

**MIG/MAG**

made in italy  
SINCE 1950





## QUBOX / QUBOX PULSE

### BACK TO WELD

#### EQUIPO SINÉRGICO MULTIPROCESO INVERTER PULSE CON MALETA DE ARRASTRE INDEPENDIENTE

Los equipos multiproceso de las series QUBOX y QUBOX PULSE se caracterizan por una tecnología sinérgica de control digital e inverter integrada en una estructura metálica robusta y funcional, con un alimentador de hilo separado. Tecnológicamente avanzados, robustos y fáciles de usar, permiten soldaduras de alta calidad en MMA, TIG con modo «Lift», MIG-MAG y con los modelos QUBOX PULSE, también en MIG PULSADO.

#### QUBOX



#### QUBOX PULSE



## Control sinérgico total

La interfaz intuitiva permitirá a los operadores menos experimentados operar fácilmente los equipos QUBOX y QUBOX PULSED con un proceso de ajuste de parámetros de soldadura fácil de usar. Una vez que se ha seleccionado el programa deseado, el control de soldadura establece automáticamente los mejores parámetros en función del tipo de material, el diámetro del hilo y el gas que se utiliza.



## Profesional y fuerte

Los QUBOX y QUBOX PULSE son la mejor opción en todos los campos industriales para todas las aplicaciones calificadas que requieren alta precisión y repetibilidad de los resultados de soldadura, como trabajos de fabricación medianos y grandes, astilleros y montaje de acero. Los generadores de soldadura QUBOX W y QUBOX W PULSE están equipados con una unidad de refrigeración por agua integrada.

## Otras características

- Control digital sinérgico de los parámetros de soldadura
- tecla «Smart PROGRAM» para seleccionar rápidamente cualquier programa
- «ahorro de energía» para accionar el ventilador de refrigeración de la fuente de potencia y la refrigeración por agua de la antorcha sólo cuando sea necesario
- Excelente cebado del arco
- Posibilidad de bloquear parcial o totalmente el equipo con llave de acceso mediante contraseña
- Control inicial y final del cráter
- Equipo de refrigeración por agua integrado (versión W)



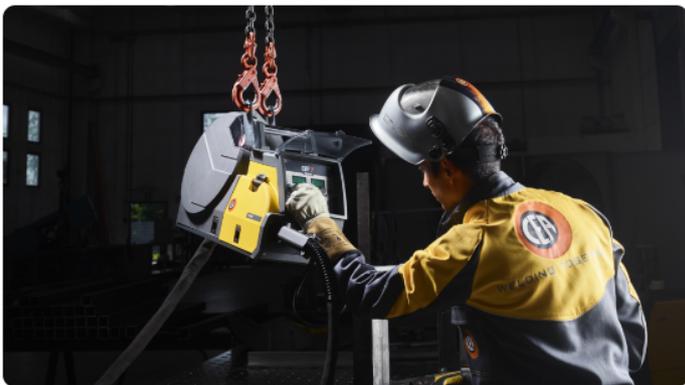
## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



### VISION.PULSE

vision.PULSE permite una soldadura por impulsos de arco corto constantemente controlada, optimizando los resultados de la soldadura por impulsos tradicional.

Esto permite reducir el elevado aporte de calor, típico de la soldadura por pulsos, con la consiguiente reducción de las distorsiones, una mejora del charco y un aumento considerable de la velocidad de soldadura.



### MALETA DE ARRASTRE YARD 4

Esta maleta de arrastre compacta y ligera (sólo 11,5 Kg), estudiada para bobinas de hilo de  $\varnothing$  200 mm, con caudalímetro y control completo de los parámetros en su panel, representa la solución ideal para astilleros y aplicaciones de soldadura offshore.

### VISION.ARC

Gracias a vision.ARC, el arco eléctrico es monitorizado continuamente por el microprocesador que gestiona el proceso de soldadura en tiempo real: todos los parámetros son procesados y modificados por el control que gestiona digitalmente los cortocircuitos de MIG-MAG, manteniendo el arco estable y preciso a pesar de cualquier cambio de las condiciones externas. El proceso de soldadura está siempre bajo control desde el arranque del arco, mediante el Control de Inicio de Hilo (WSC), hasta cuando el arco se interrumpe, mediante el Control de Quemado en Retroceso.



### MALETA DE ARRASTRE QF7 W PRO DRIVE

- FUERTE ESTUCHE INDUSTRIAL hecho para durar
- Mecanismo de ALIMENTACIÓN DE ALAMBRE PROFESIONAL con 4 rodillos de gran diámetro para una conducción precisa y constante del alambre
- RODILLOS DE DOBLE RANURA reemplazables sin ninguna herramienta
- ALOJAMIENTO PARA BOBINAS DE ALAMBRE de hasta  $\varnothing$  300 mm
- LUZ LED en el compartimento de alimentación VENTANAS DE INSPECCIÓN en la tapa de la bobina Kit de suspensión HK1 (opcional)
- CABLE DE INTERCONEXIÓN LARGO están disponibles para equipos QUBOX en la versión refrigerada por aire de más de 50 m





### ESPECIAL 4 TIEMPOS

Es la característica especial de ahorro de tiempo en cualquier soldadura. Cada soldador que suelda en 4 tiempos puede preparar rápidamente la pieza de trabajo operando en un lugar perfecto sin cambiar ningún montaje en la interfaz. Simplemente presionando el botón de la antorcha durante menos de un segundo, puede localizar 2 tiempos, incluso si el soldador está configurado para 4 tiempos. Manteniendo la misma configuración, basta con pulsar el gatillo durante más de un segundo para que la soldadora trabaje automáticamente en 4 tiempos.



### AUTOMATIZACIÓN SENCILLA

Las fuentes de potencia CEA están equipadas de serie con E/S analógico-digitales. Esto permite integrar muy fácilmente la fuente de potencia en un equipo de soldadura automatizado sin necesidad de interfaces externas costosas y sofisticadas, normalmente suministradas para robótica.

### FSC - FAST START CONTROL

El innovador control de encendido por arco reduce drásticamente el tiempo de encendido. Esta nueva tecnología permite un encendido rápido y perfecto en cada arranque. Esto es ideal para la soldadura por puntos y el premontaje de componentes.



### QUBOX/QUBOX PULSE PREMIUM

Los modelos QUBOX y QUBOX PULSE están disponibles en: Configuraciones ESTÁNDAR, diseñadas para las aplicaciones de soldadura más utilizadas, y PREMIUM, equipadas con los innovadores procesos especiales de soldadura MIG de CEA y E.C.P.

VERSIÓN PREMIUM

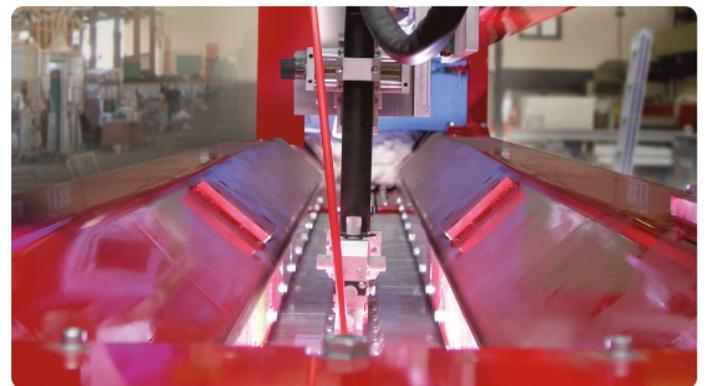
vision.COLD – vision.ULTRASPEED – vision.POWER

E.C.P.

Paquete de curvas extra

A PETICIÓN

vision.PIPE



Accesorios disponibles

## DESCUBRE TODOS LOS ACCESORIOS DISPONIBLES



**MALETA DE ARRASTRE  
QF 7 W PRO DRIVE**

030726



**KIT DE RUEDAS  
ESTÁNDAR WK 4**

031116



**KIT DE RUEDAS  
EXTRAGRANDES WK 2**

031007



**KIT PARA COLGAR HK 1**

031117



**MALETA DE ARRASTRE  
YARD 4**

030724



**MALETA DE ARRASTRE  
YARD 4 W**

030729



**CABLE DE  
INTERCONEXIÓN 1,2 M  
AIRE**

010866



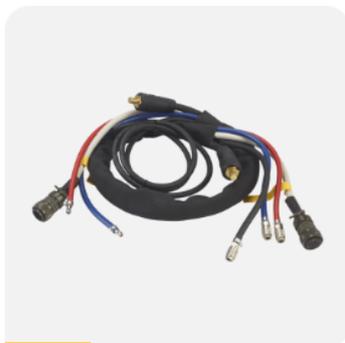
**CABLE DE  
INTERCONEXIÓN 5 M AIRE**

010867



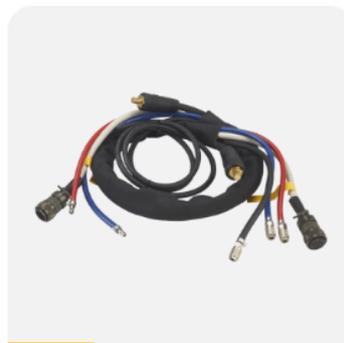
**CABLE DE  
INTERCONEXIÓN 10 M  
AIRE**

010868



**CABLE DE  
INTERCONEXIÓN 1,2 M  
AGUA**

010839



**CABLE DE  
INTERCONEXIÓN 5 M  
AGUA**

010842

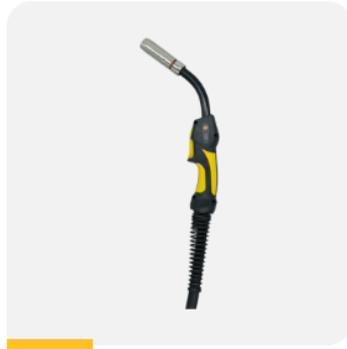


**CABLE DE  
INTERCONEXIÓN 10 M  
AGUA**

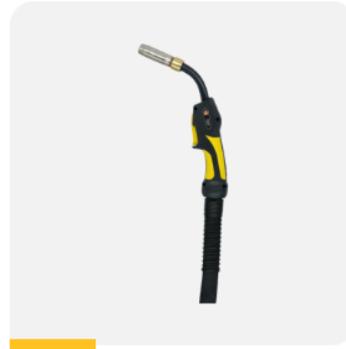
010846



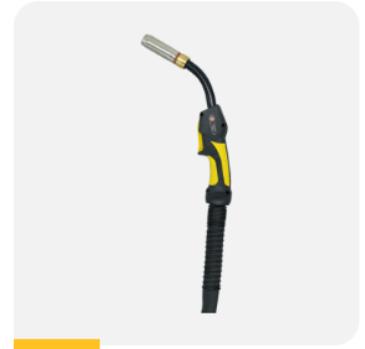
**ANTORCHA CEA CX 353/4**  
020466



**ANTORCHA CEA CX 451/4**  
020471



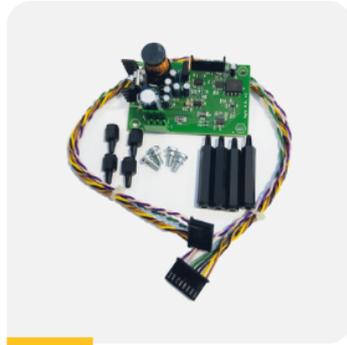
**ANTORCHA CEA CXH**  
**302/4**  
020472



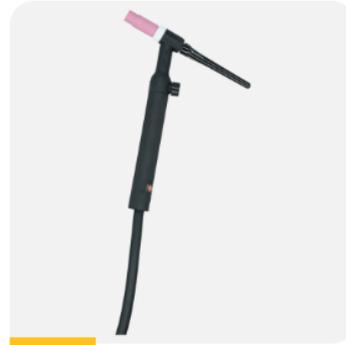
**ANTORCHA CEA CXH**  
**402/4**  
020479



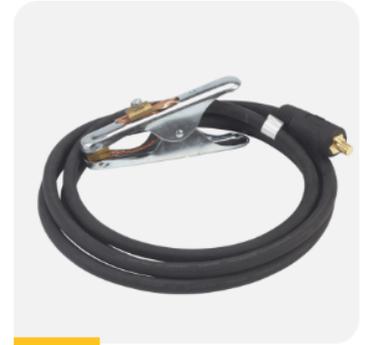
**ANTORCHA PUSH PULL**  
**PP 401 D 8 M 24 V**  
**REFRIGERADA POR AGUA**  
020488



**SINCRONIZADOR PUSH**  
**PULL 24/42V**  
031113



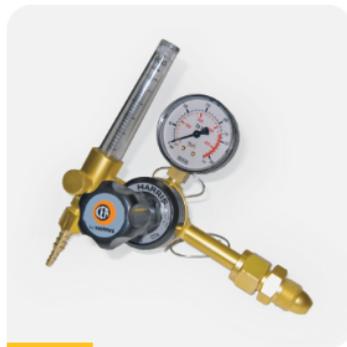
**ANTORCHA CEA RTX 26.4**  
020568



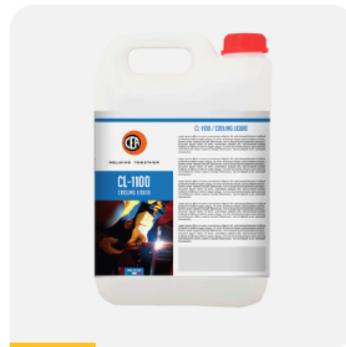
**50 MM<sup>2</sup> / 4 M CABLE DE**  
**TIERRA CON**  
**ABRAZADERA**  
239603



**70 MM<sup>2</sup> / 4 M CABLE DE**  
**TIERRA CON**  
**ABRAZADERA**  
239607



**REDUCTOR CON**  
**CAUDALÍMETRO Y 1**  
**MANÓMETRO**  
020916



**CEA CL-1100**  
402275A



**FILTRO DE POLVO**  
353473



**RC 178**

236234

Ficha de datos

## QUBOX / QUBOX PULSE: CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

DATOS TÉCNICOS			QUBOX			QUBOX PULSE			
			400	400 W	500 W	335	335 W	405 W	505 W
Trifásica 50/60 Hz	V	20% -20%	400			400			
Potencia de entrada @ I <sub>2</sub> Max	kVA		22	22,5	29,5	18,5	22,5	29,5	
Fusible retardado (I eff)	A		32	40		20	32	40	
Factor de potencia / cos φ			0,70/0,99		0,75/0,99	0,65/0,99	0,70/0,99	0,75/0,99	
Rendimiento			0,88	0,89		0,88	0,88	0,89	
Tensión en vacío	V		62	62		62	62	62	
Campo de regulación	A		10-400	10-500		10-330	10-400	10-500	
Ciclo de trabajo a (40°C)	A 100%		340	420		300	350	420	
	A 60%;		400	500		330	400	500	
Hilos	Ø mm		0,6-1,6	0,6-1,6		0,6-1,6	0,6-1,6	0,6-1,6	
Normas			EN 60974-1 – EN 60974-5 – EN 60974-10						
			<b>S</b>						
Protección	IP		23S			23S			
Dimensiones (LxAxA)	mm		1030 x 950 x 515			1030 x 950 x 515			
Peso	kg		70	80	86	70	80	80	86



WELDING TOGETHER

---

[www.ceaweld.com](http://www.ceaweld.com)

